



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΝΟΜΟΣ ΒΟΙΩΤΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΛΕΒΑΔΕΩΝ

ΛΙΒΑΔΕΙΑ 06/12/2021  
ΑΡ. ΠΡΩΤ. : 22743

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ  
ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ**

1. Ο Δήμαρχος Λεβαδέων, προκηρύσσει ανοικτή ηλεκτρονική διαδικασία ανάθεσης της μελέτης με τίτλο: **«Επικαιροποίηση μελέτης εφαρμογής, διαμόρφωσης περιβάλλοντος χώρου Δημαρχείου, τροποποίηση μελέτης εφαρμογής υπόγειου χώρου στάθμευσης στη πλατεία Λάμπρου Κατσώνη και σύνταξη τευχών δημοπράτησης»**, άνω των ορίων, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής με προεκτιμώμενη αμοιβή **326.925,93€** (πλέον Φ.Π.Α. 24%).

2. Η μελέτη συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες μελετών:

- Κατηγορία (06) «Αρχιτεκτονικές Μελέτες » με προεκτιμώμενη αμοιβή 78.566,20€
- κατηγορία (07) «Ειδικές Αρχιτεκτονικές Μελέτες» με προεκτιμώμενη αμοιβή 41.871,17€
- κατηγορία (08) «Στατικές Μελέτες» με προεκτιμώμενη αμοιβή 106.092,01€
- κατηγορία (09) «Μηχανολογικές-Ηλεκτρολογικές- Ηλεκτρονικές Μελέτες »51.998,75€
- κατηγορίας (03) Οικονομικές Μελέτες » με προεκτιμώμενη αμοιβή 3.597,00€
- κατηγορίας (10) Συγκοινωνιακών έργων και Κυκλοφοριακές Μελέτες » με προεκτιμώμενη αμοιβή 2.158,20€

και 42.642,51€ για απρόβλεπτες δαπάνες.

3. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό δημόσιο προσβάσιμο χώρο «ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί » της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) (A/A Διαγωνισμού ΕΣΗΔΗΣ 184879 ) καθώς και στον δικτυακό τόπο της αναθέτουσας αρχής ([www.dimoslevadeon.gr](http://www.dimoslevadeon.gr)).

4. Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως την **14-01-2022**, η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τα έγγραφα της σύμβασης, το αργότερο έως την **19-01-2022**. Τα σχετικά αιτήματα υποβάλλονται ηλεκτρονικά μόνο στο δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., σύμφωνα με τα οριζόμενα στην Κ.Υ.Α. 117384 (Φ.Ε.Κ. 3821/Β/31-10-2017).

5. Πληροφορίες θα δίνονται στο τηλέφωνο 2261350842, ΦΑΞ επικοινωνίας 2261350861, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Καρβούνη Δήμητρα.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος .

Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης, ήτοι το σχετικό τυποποιημένο έντυπο «Προκήρυξη Σύμβασης», **απεστάλη**, μέσω της διαδικτυακής πύλης [simap.europa.eu](http://simap.europa.eu), για δημοσίευση στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης στις 22/11/2021 με εσωτ. Αριθμό αναφοράς (Reception Id)21-623921-001 και Αρ. Προκήρυξης στην ΕΕ S **2021/S 230-604614**

6. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **27 -01-2022, ημέρα Πέμπτη και ώρα 11.00' π.μ.**

7. Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **02-02-2022, ημέρα Τετάρτη και ώρα 11.00' π.μ.**

8. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών που αναφέρονται στο άρθρο 12.1 της διακήρυξης και που είναι εγκατεστημένοι σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των περιπτώσεων γ) και δ) της παρ. 1 του άρθρου 77 του Ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η ένωση των φυσικών ή νομικών προσώπων μπορεί να αφορά στην ίδια ή σε διαφορετικές κατηγορίες μελετών.

**9.** Προς απόδειξη της **καταλληλότητας για την άσκηση της δραστηριότητάς** τους :

(α) οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα προσκομίζουν Πτυχίο Μελετητή ή Γραφείων Μελετών για τις αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, ως εξής:

1. στην κατηγορία μελέτης 06 πτυχία τάξεων Γ' και άνω
2. στην κατηγορία μελέτης 07 πτυχία τάξεων Γ' και άνω
3. στην κατηγορία μελέτης 08 πτυχία τάξεων Γ' και άνω
4. στην κατηγορία μελέτης 09 πτυχία τάξεων Γ' και άνω
5. στην κατηγορία μελέτης 03 πτυχία τάξης Α' και άνω
6. στην κατηγορία μελέτης 10 πτυχία τάξης Α' και άνω

(β) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α' του Ν. 4412/2016.

(γ) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, προσκομίζουν πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Στην περίπτωση που χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή, στα κράτη - μέλη ή στις χώρες όπου δεν προβλέπεται ένορκη βεβαίωση, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερομένου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, συμβολαιογράφου ή αρμόδιου επαγγελματικού ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα του άρθρου 17.1 της παρούσας.

**10.** Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ποσού **6.538,52 ευρώ** με ισχύ τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς ήτοι μέχρι 27-04-2023.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **15 μήνες**.

**11.** Η Μελέτη έχει ενταχθεί στο Ειδικό Αναπτυξιακό Πρόγραμμα «**ΑΝΤΩΝΗΣ ΤΡΙΤΣΗΣ**» .

**12.** Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η «πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά» βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής». Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, θα προκύψει μετά από αξιολόγηση των Τεχνικών και Οικονομικών προσφορών των προσφερόντων.

**13.** Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικειμένου της σύμβασης ορίζεται σε έξη (6) μήνες από την υπογραφή του συμφωνητικού.

**14.** Η Διακήρυξη και τα λοιπά συμβατικά τεύχη Δημοπράτησης εγκρίθηκαν με την υπ' αριθμό **314/2021** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Λεβαδέων .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΕΒΑΔΕΩΝ

**ΙΩΑΝΝΗΣ Δ. ΤΑΓΚΑΛΕΓΚΑΣ**