

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΤΜΗΜΑ ΔΙΑΧΕΙΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	Μελέτη: «ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΚΤΕΟ» Προϋπολογισμός: 1.909,00 ΕΥΡΩ Αριθμός Μελέτης: 24/2019
---	--

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΣΕ ΕΥΡΩ	ΔΑΠΑΝΗ ΣΕ ΕΥΡΩ με φπα
ΟΜΑΔΑ Α					
1	Εργασία τεχνικού ελέγχου-κάρτα καυσαερίων για Επιβατικά οχήματα	Τεμάχιο	4		
2	Εργασία τεχνικού ελέγχου-κάρτα καυσαερίων για Φορτηγά έως 3,5τ.	Τεμάχιο	3		
3	Εργασία τεχνικού ελέγχου-κάρτα καυσαερίων Για δίκυκλα μηχανάκια	Τεμάχιο	2		
4	Επανελέγχος-επιβαρύνσεις	Τεμάχιο	1		
ΟΜΑΔΑ Β					
1	Εργασία τεχνικού ελέγχου-κάρτα καυσαερίων Λεωφορείων άνω των 22 θέσεων	Τεμάχιο	1		
2	Εργασία τεχνικού ελέγχου-κάρτα καυσαερίων για Φορτηγά από 3,5 έως 12 τ.	Τεμάχιο	6		
3	Εργασία τεχνικού ελέγχου-κάρτα καυσαερίων για Φορτηγά πάνω από 12 τ.	Τεμάχιο	7		
4	Επανελέγχος-επιβαρύνσεις	Τεμάχιο	1		
				ΑΞΙΑ	

<p>...../...../2019</p> <p>Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ</p> <p>(ΥΠΟΓΡΑΦΗ+ΣΦΡΑΓΙΔΑ)</p>	
---	--